

интернет - магазин www.mz.ru

г. Москва ул. Вербная 86 (от м. Щелковская)	тел. +7 (495) 748-44-55, e-mail: info@mehanika.ru сайт: www.mehanika.ru
г. Москва, МКАД 16 км, г. Дзержинский, ул. Энергетиков д. 3	тел. +7 (495) 988-20-42, +7 (915) 200-01-57
г. Москва, ул. Ижорская 8 стр. 1 (от м. Речной вокзал)	тел. +7 (499) 206-00-15, +7 (499) 206-01-49
г. Санкт-Петербург, Уманский пер, 60	тел. +7 (812) 622 10 43, +7 (812) 622 07 43
г. Санкт-Петербург, Софийская улица, д. 127, к. 5	тел. +7 (812) 622 17 13, +7 (921) 855 85 06
г. Рязань, ул. Военных автомобилистов д. 8 *	тел. +7 (4912) 77-57-90, +7 (4912) 46-61-72, +7 (4912) 98-47-42
г. Краснодар, Ростовское шоссе, д. 70 *	тел. +7 (861) 246-30-80, +7 (988) 246-30-80
г. Нижний Новгород, ул. Вторчермета, д.1 стр. П-5 *	тел. +7 (831) 272-52-40, +7 (986) 725-35-01, +7 (986) 725-35-02
г. Ярославль, Ленинградский пр-т. д. 29, корп. 2	тел. +7 (4852) 58-40-60, +7 (4852) 58-40-10

№	Наименование операций	Стоимость, руб.					
		до 39,9 мм	40-49,9 мм	50-52 мм	52,1-57 мм	57,1-72 мм	более 72 мм
Двухопорный (без промежуточной опоры) карданный вал							
1.	Дефектовка карданного вала (за деталь)	110	140	180	220	265	300
2.	Технологическая мойка, чиста (за деталь)	145	195	245	290	350	400
3.	Замена крестовины установленной:						
3.1	стопорными кольцами (за шт.)	740	1 040	1 345	1 615	1 950	2 215
3.2	кернением** (за шт.)	1 185	-	-	-	-	-
3.3	стопорными крышками (за шт.)	960	1 115	1 415	1 700	2 055	2 340
4	Замена сварного узла без изготовления дополнительных деталей или доработки (за шт.)	1 360	1 770	1 975	2 370	2 860	3 260
5	Замена сварного узла с изготовлением дополнительных деталей или доработкой (за шт.)	2 265	2 820	3 115	3 735	4 510	5 135
6	Укорачивание трубы карданного вала (за деталь)	1 700	2 105	2 360	2 835	3 425	3 895
7	Укорачивание карданного вала с доработкой деталей (за деталь)	2 800	3 245	3 690	4 430	5 355	6 090
8	Увеличение длины карданного вала заменой трубы без изготовления дополнительных деталей (за деталь)	3 510	4 225	4 925	5 910	7 145	8 130
9	Увеличение длины карданного вала с изготовлением дополнительных деталей (за деталь)	4 625	5 265	6 065	7 280	8 795	10 000
10	Замена шлицевого соединения без изготовления дополнительных деталей (за деталь)	1 540	1 965	2 255	2 710	3 275	3 725
11	Замена шлицевого соединения с изготовлением дополнительных деталей (за деталь)	3 510	4 645	5 060	6 070	7 335	8 350
12	Разборка одного сварного соединения (при использовании для целей ремонта другого карданного вала) (за шт.)	980	1 125	1 275	1 525	1 845	2 100
13	Балансировка карданного вала с частотой вращения*						
13.1	до 2000 об/мин (за деталь)	2 375	3 085	3 860	4 635	5 600	6 370
13.2	до 3000 об/мин (за деталь)	2 860	3 545	4 445	5 330	6 440	7 330
13.3	до 4000 об/мин (за деталь) (для облегченных валов)	3 435	4 090	5 100	6 130	7 405	8 430

Трёхопорный (с одной промежуточной опорой) карданный вал							
1.	Дефектовка карданного вала (за деталь)	140	180	210	255	300	350
2.	Технологическая мойка, чиста (за деталь)	180	220	300	360	440	500
3.	Замена крестовины установленной:						
3.1	стопорными кольцами (за шт.)	825	1 115	1 425	1 715	2 070	2 350
3.2	кернением** (за шт.)	1 235	-	-	-	-	-
3.3	стопорными крышками (за шт.)	1 045	1 185	1 490	1 785	2 160	2 460
4	Замена сварного узла без изготовления дополнительных деталей (за шт.)	1 485	1 770	2 045	2 455	2 970	3 375
5	Замена сварного узла с изготовлением дополнительных деталей или доработкой (за шт.)	2 395	2 955	3 245	3 895	4 700	5 350
6	Укорачивание трубы карданного вала (за деталь)	1 755	2 165	2 555	3 065	3 700	4 215
7	Увеличение длины карданного вала заменой трубы без изготовления дополнительных деталей (за деталь)	3 765	4 515	5 200	6 245	7 540	8 585
8	Увеличение длины карданного вала с изготовлением дополнительных деталей (за деталь)	4 875	5 550	6 330	7 595	9 180	10 445
9	Замена основного шлицевого соединения без изготовления дополнительных узлов и без доработки деталей (за деталь)	1 695	2 120	2 400	2 885	3 485	3 965
10	Замена основного шлицевого соединения с изготовлением дополнительных узлов и с доработкой деталей (за деталь)	3 895	4 855	5 280	6 335	7 650	8 700
11	Разборка одного сварного соединения (при использовании для целей ремонта другого карданного вала) (за шт.)	980	1 125	1 270	1 525	1 845	2 100
12	Замена промежуточной опоры (за деталь)	1 040	1 525	1 720	2 065	2 495	2 840
13	Замена неподвижного шлицевого соединения под промежуточную опору без доработки и изготовления деталей (за деталь)	2 445	3 000	3 250	3 910	4 720	5 375
14	Замена неподвижного шлицевого соединения под промежуточную опору с доработкой и изготовлением деталей (за деталь)	4 430	5 180	5 540	6 650	8 035	9 145
15	Балансировка карданного вала с частотой вращения*						
15.1	до 2000 об/мин (за деталь)	3 840	4 400	4 980	5 985	7 230	8 230
15.2	до 3000 об/мин (за деталь)	4 605	5 280	5 980	7 175	8 670	9 870
15.3	до 4000 об/мин (за деталь) (для облегченных валов)	5 290	5 945	6 875	8 250	9 970	11 345

Четырёхопорный (с двумя промежуточными опорами) карданный вал							
1.	Дефектовка карданного вала (за деталь)	180	220	240	290	350	400
2.	Технологическая мойка, чиста (за деталь)	220	255	340	410	490	560
3.	Замена крестовины установленной:						
3.1	стопорными кольцами (за шт.)	885	1185	1440	1730	2090	2380
3.2	кернением** (за шт.)	1270	-	-	-	-	-
3.3	стопорными крышками (за шт.)	1100	1260	1560	1875	2265	2575
4	Замена сварного узла без изготовления дополнительных деталей (за шт.)	1545	1840	2110	2535	3065	3485
5	Замена сварного узла с изготовлением дополнительных деталей или доработкой (за шт.)	2535	3110	3375	4050	4895	5575
6	Укорачивание трубы карданного вала (за деталь)	1800	2255	2665	3195	3860	4395
7	Увеличение длины карданного вала заменой трубы без изготовления дополнительных деталей (за деталь)	3935	4625	5340	6400	7740	8800
8	Увеличение длины карданного вала с изготовлением дополнительных деталей (за деталь)	5025	5665	6465	7755	9375	10670
9	Замена основного шлицевого соединения без изготовления дополнительных узлов и без доработки деталей (за деталь)	1840	2250	2545	3050	3685	4190
10	Замена основного шлицевого соединения с изготовлением дополнительных узлов и с доработкой деталей (за деталь)	4225	5040	5460	6550	7915	9000
11	Разборка одного сварного соединения (при использовании для целей ремонта другого карданного вала) (за шт.)	980	1125	1270	1525	1845	2100
12	Замена промежуточной опоры (за деталь)	1115	1635	1815	2180	2635	3000
13	Замена неподвижного шлицевого соединения под промежуточную опору без доработки и изготовления деталей (за деталь)	2640	3185	3570	4285	5180	5890
14	Замена неподвижного шлицевого соединения под промежуточную опору с доработкой и изготовлением деталей (за деталь)	4625	5360	5760	6915	8350	9500
19	Балансировка карданного вала с частотой вращения*						
19.1	до 2000 об/мин (за деталь)	4540	4965	5940	7115	8600	9785
19.2	до 3000 об/мин (за деталь)	5170	5860	6415	7695	9300	10585
19.3	до 4000 об/мин (за деталь) (для облегченных валов)	5825	6730	7385	8860	10700	12180